

将后部充气减震器排空

A - 通过钻孔排气

- 将充气减震器（活塞杆向下）垂直地夹进台钳中。



注意！

在钻孔时应戴上防护眼镜。

- 在减震器外管上钻一个直径为 3 mm 的孔 - 箭头 A -。



提示

通孔时气体将泄出。

- 可以继续钻下去，直至将里面的管子钻透（深度约为 25 mm）。
- 钻第二个直径为 6 mm 的孔 - 箭头 B -，钻透减震器的内、外管。
- 把减震器拿到集油容器的上方，反复地晃动活塞杆，直至没有油再流出时为止。

B - 用切管机打开。

需要用到的**专用工具、检测仪器以及辅助工具**

- t 常用切管机



注意！

在钻孔和锯切的过程中应戴上防护眼镜。

- 在减震器外管上钻一个直径为 3 mm 的孔 - 箭头 -，或锯开管壁。



提示

在钻孔或锯切时，气体将泄出。

- 如图所示安放常用切管机，并切断减震器外管。
- 将活塞杆向上拉，把内管用钳子夹紧并向下压，使活塞杆在缓慢地向上拉时能够一直位于外管之中。
- 把活塞杆从内管中拉出。
- 排空减震器管中的气体。

